FOLDING MADERA COMCOTE (GC2)



Cartão de celulose termomecânica branqueada com camadas de pasta química que lhe conferem uma excelente maquinabilidade. Concebido para embalagens de alimentos secos e congelados, produtos farmacêuticos, cosméticos e capas de livros. Método de impressão: Offset, Rotogravura.

Métodos de impresión

Offset Rotogravura Flexografía



HUMIDADE (TAPPI 412) (%)|





| ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS | | | |
|------------------------------|-----------------------------|--|----------------------------|
| GRAMAGEM (g/m2) (ISO 536) | ESPESSURA (mm) (ISO 534) | RIGIDEZ TABER 15° (mNm) (ISO 2493) | RIGIDEZ TABER 15° (mNm) |
| | | DT | DM |
| 215 | 356 | 4.5 | 9.4 |
| 235 | 406 | 6.0 | 12.3 |
| 250 | 432 | 7.4 | 15.4 |
| 260 | 470 | 9.5 | 19.8 |
| 275 | 500 | 11.3 | 24.1 |
| 295 | 533 | 14.0 | 29.1 |
| 310 | 559 | 15.5 | 32.2 |
| 325 | 610 | 18.0 | 37.4 |
| 370 | 690 | 23.0 | 51.0 |
| PROPIEDADES | | | |
| SUAVIDADE (TAPPI 555) (pps) | | | |
| BRANQUEAMENTO (ISO2470) (%) | | | |
| BRILHO 75º (TAPPI 480) (%) | | | |

set-23